Nani Verladetechnik GmbH & Co. KG, Siegerslebener Str. 12, D-39365 Eilsleben, Tel: (039 409) 914 0 Fax: (039 409) 345

DIE NANI ÜBERLADEBRÜCKE

AUCH VERLADEANLAGEN KÖNNEN UMWELTFREUNDLICH HERGESTELLT WERDEN. DIES BEWEIST DAS NEUE VERLADE-SYSTEM DER NANI VERLADETECHNIK

Die Überladebrücke

Diese wurde von einem jungen, zukunfts-orientierten Team mit langjähriger Erfahrung im Verladebereich entwickelt und nach dem neuesten Stand der Technik konzipiert.

Die Nani Ladebrücken erfüllen in allen Punkten die DIN 15126 für Ladebrücken und entsprechen den Unfallverhütungs-vorschriften sowie der Richtlinie für Lade-brücken und fahrbare Rampen ZH 1/156, neueste Fassung der Berufsgenossen-schaft und den VDE-Bestimmungen.

Der Rahmen

Der Ladebrückenrahmen kann als Vorab-Rahmen geliefert werden. Hierdurch kann der Hallenfußboden in einem Guß hergestellt werden. Dieses garantiert eine optimale Verbindung zwischen Rahmen und Hallenboden.

Es entfällt das aufwendige Aussparen der Hallenböden und Setzen der Ankerdollen sowie das nachträgliche Vergießen des Rahmens und das Reinigen der Ladebrücken von Betonresten.

Außerdem werden die Hydraulikzylinder nicht durch Beton und Reinigungsmittel beschädigt.

Hervorragend geeignet ist dieses System auch für Betonfertigteile, da der Rahmen einfach in die Betonformen eingelegt wird, sowie für Vakuum-Beton-Böden.

Der Stahlbau

Der Stahlbau wird mit dem modernen Schutzgasschweißverfahren hergestellt. Das Plateaublech besteht aus 8 mm Tränenblech, nach Euro-Norm.
Die Seitenbleche sind 6 mm dick. Das Plateaublech wird durch Winkelunterzüge verstärkt. Hierdurch erhält die Ladebrücke eine hohe Biegesteifigkeit und bleibt aufgrund der Konstruktion verwindungs-weich. So kann die Ladebrücke auch extreme Schrägstellungen der Lkw-Ladefläche ausgleichen.

Die Ladebrücke ist serienmäßig mit großen Gummipuffern ausgestattet.

Um auch hier einen Beitrag zur Erhaltung der Umwelt zu leisten, werden die Gummipuffer aus Recycling-Material hergestellt.

Die Warnmarkierung schwarz - gelb ist sowohl am Rahmen als auch an der Ladebrücke lackiert.

Die beiden Hub-Hydraulikzylinder sind quer zum Plateau angeordnet, so daß eine optimale Krafteinleitung der Abstützkräfte auch in Notsituationen sichergestellt ist. Die Hydraulikzylinder sind an beiden Enden durch Kugelgelenke beweglich gelagert, so daß keine Querkräfte in den Zylindern auftreten können.

Das Vorschubteil ist 6-fach rollengelagert und mit wartungsfreien Rollen ausgestattet. Somit ist ein nahezu geräuschloses Ausfahren des Vorschubes sichergestellt.

BT2-9410

Nani Verladetechnik GmbH & Co. KG, Siegerslebener Str. 12, D-39365 Eilsleben, Tel: (039 409) 914 0 Fax: (039 409) 345

Die Hydraulik

Das Hydraulikaggregat ist eine zukunftsweisende Kompakthydraulik.

Der Hydraulikmotor ist ein leistungsstarker (1,5 kW) Unterölmotor der durch diese Bauweise eine minimierte Wärmeentwicklung hat. Durch die Unterölmotortechnik erreichen wir ein reduziertes Antriebsgeräusch und leisten so einen weiteren Beitrag zu einer besseren Umwelt.

Das Hydrauliköl ist ein biologisch abbaubares Öl (optional), das sich innerhalb von 14 Tagen bis zu 90 % abbaut.

Durch den hydraulischen Steuerblock wird in Verbindung mit der Steuerung in jeder Arbeitsposition eine Schwimmstellung der Ladebrücke sichergestellt.

Die Steuerung

Die Steuerung ist eine 2-Knopf-Steuerung und hat einen abschließbaren Hauptschalter für eine allpolige Abschaltung.

Die Funktionen werden über einen Microprozessor gesteuert, der eine absolute Wiederholgenauigkeit der Steuerfunktionen ermöglicht. Daher benötigen wir keine mechanischen Schalter und erzielen so eine lange Lebensdauer.

Die Lackierung

Um einen optimalen Korrosionsschutz zu erhalten werden alle Stahlteile vor der Farbgebung gestrahlt. Danach werden die Nani-Produkte lackiert. Eine Grundierung und ein Decklack mit einer Gesamtschichtdicke von 100 my tragen so zu einem optimalen Korrosionsschutz bei.

Wasserlösliches Lacksystem (optional):

Die Grundierung und der Decklack sind ein Zweikomponentenlack, der mit einer Schichtstärke von mindestens 100 my aufgespritzt wird und damit einen erhöhten Korrosionsschutz und guten Verschleißschutz bietet. Weiterhin weist der Lack einen guten Antirutscheffekt auf. Das Lacksystem selbst ist ein wasserlösliches, das speziell für Übersee-Container entwickelt wurde.
Es handelt sich hierbei um eine ökologische Beschichtung für die eine physiologische Unbedenklichkeitsbescheinigung vorhanden ist, d.h., sie ist frei von Schadstoffen und Schwermetallen und kann somit auch im Lebensmittelbereich eingesetzt werden.

Konstruktionsmerkmale von Nani-Überladebrücken

1. Das Plateaudeckblech ist in TR.-Bl. 8/10 gefertigt. (Damit verhindern wir Verformungen des Deckbleches durch die kleiner und härter gewordenen Staplerräder mit ihren erheblich höheren Punktlasten)

2. Die Seitenbleche sind aus 6mm dickem Blech. (Diese Bleche erhöhen die Stabilität des Plateaus und sind gegen Verformungen aus Stapleranprall widerstandsfähiger als das allgemein übliche 3 - 4mm Blech)

3. Großdimensionierte Plateaulagerungen verteilen die Kräfte am Anschluß an den Hallenboden breitflächig und damit optimal.

4. Die weit vorn, quer zur Plateauachse angeordneten Hubzylinder bewirken die bestmöglichste Kräfteabtragung. Durch diese Art der Zylinderanordnung entstehen am Anschluß an den Hallenboden keine Horizontalkräfte (wie bei den üblicherweise schräg und parallel zur Plateauachse angeordneten Zylindern).
   Die Zylinder sind beidseitig in Kugelgelenken gelagert.

5. Diese Art der Zylinderanordnung hat einen besonderen Vorteil im sogenannten Notstop-Fall, da gerade dabei extrem große Kräfte ins Bauwerk abgeleitet werden müssen. Außerdem wird das Brückenplateau mit dem daraufstehenden Stapler optimal abgestützt.

6. Der Vorschub ist 6-fach rollengelagert (das bedeutet, daß beim Vor- und Zurückfahren des Vorschubes kein „Stahl auf Stahl“ läuft und somit keine Schleif- bzw. Quietschgeräusche entstehen; besserer Korrosionsschutz, da die Lackschicht nicht zerstört wird; längere Lebensdauer).
   Ein besonders wichtiger Aspekt beim Einsatz in Mischgebieten, weil dadurch ein sehr ruhiger Lauf der Überladebrücke gewährleistet ist.

7. Hierzu trägt auch das serienmäßig verwendete Unterölaggregat bei, das einen sehr leisen Motorbetrieb garantiert.
   Die Senkgeschwindigkeit ist über eine Drossel verstellbar.
   Die Anlage wird durch ein einstellbares Druckbegrenzungsventil vor Überlastung geschützt.

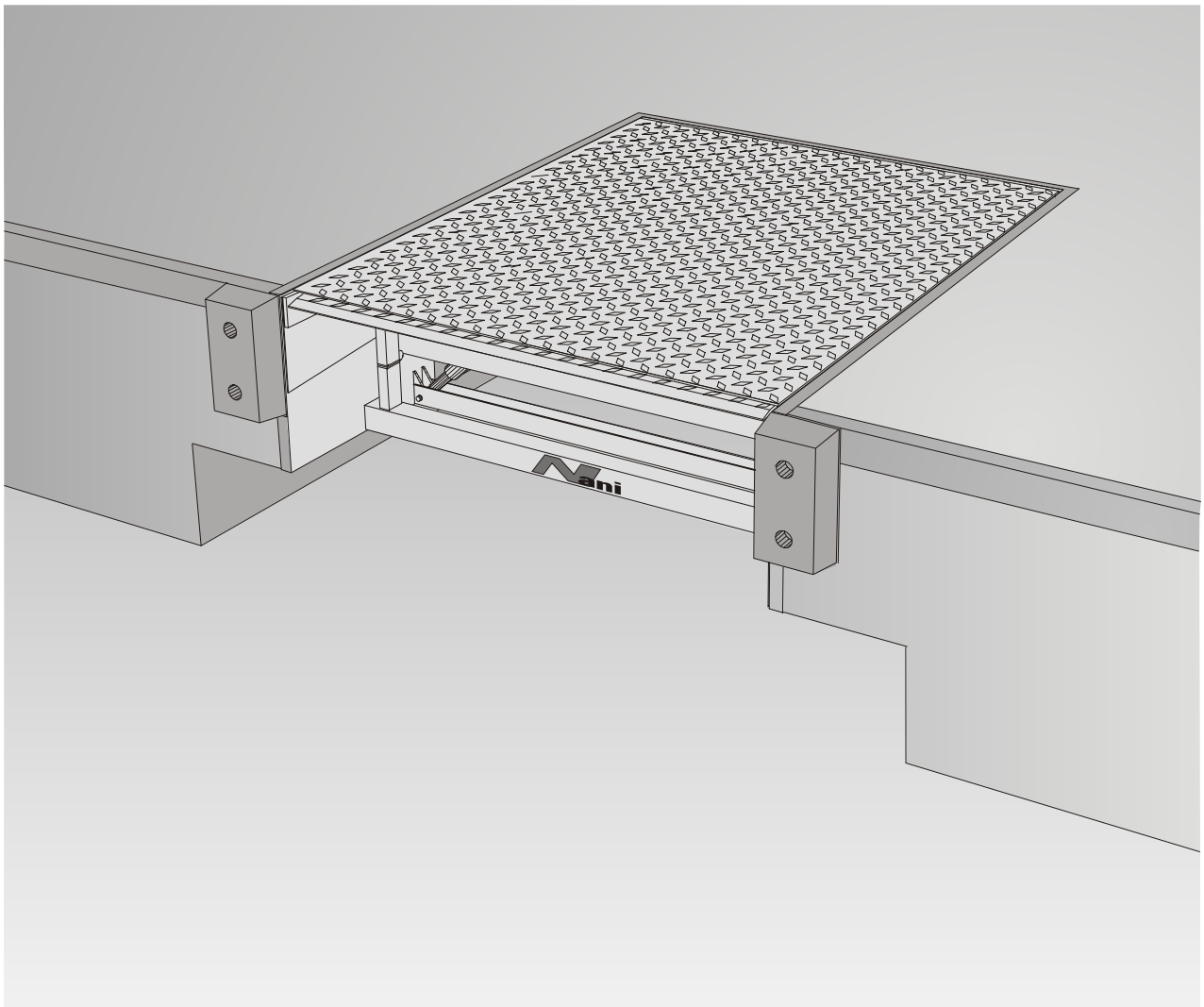
8. Serienmäßig großdimensionierte Anprallpuffer (450 x 250 x110) schützen Rampe und Fassade erheblich besser und länger als die oft üblichen sehr kleinen (z.B. 400 x 80 x 70) Gummistoßleisten.

9. Die Zylinder sind serienmäßig mit Rohrbruchsicherungen ausgestattet.

brücktxt

Nani Verladetechnik GmbH & Co. KG
Siegerslebener Str. 12, D-39365 Eilsleben
Tel:(039 409)914 0, Fax:(039 409)345

Nani - Überladebrücke mit Vorschub Typ VB 10



Die Überladebrücke mit Vorschub besteht aus einer soliden Stahlkonstruktion, die mittels einer elektronischen Steuerung elektrohydraulisch in die Arbeitsposition verfahren wird.
Nach Anheben des Plateaus wird das Vorschubteil ausgefahren und legt sich beim Absenken auf die Ladefläche des zu be- bzw. entladenden Fahrzeuges. Die Brücke liegt in Schwimmstellung auf und gleicht somit alle Federbewegungen des Fahrzeuges aus.

Aufgrund der hinteren Anlenkung und der vorderen seitlichen Abstützung ist eine Unterfahrbarkeit für Fahrzeuge mit abgesenkter Ladebordwand in jeder Ladeposition möglich.
Die Tragkraft der Brücke kann nach Kundenwunsch ausgeführt werden und ist gleichermaßen für den Querverkehr ausgelegt. Ein hydraulischer Notstop gewährleistet ein Halten der Brücke in jeder Position, auch unter maximaler Belastung.

Die Überladebrücke entspricht der EN 1398 sowie den Berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 233 in der jeweils neuesten Fassung.

V12-9405-1

Technische Änderungen vorbehalten

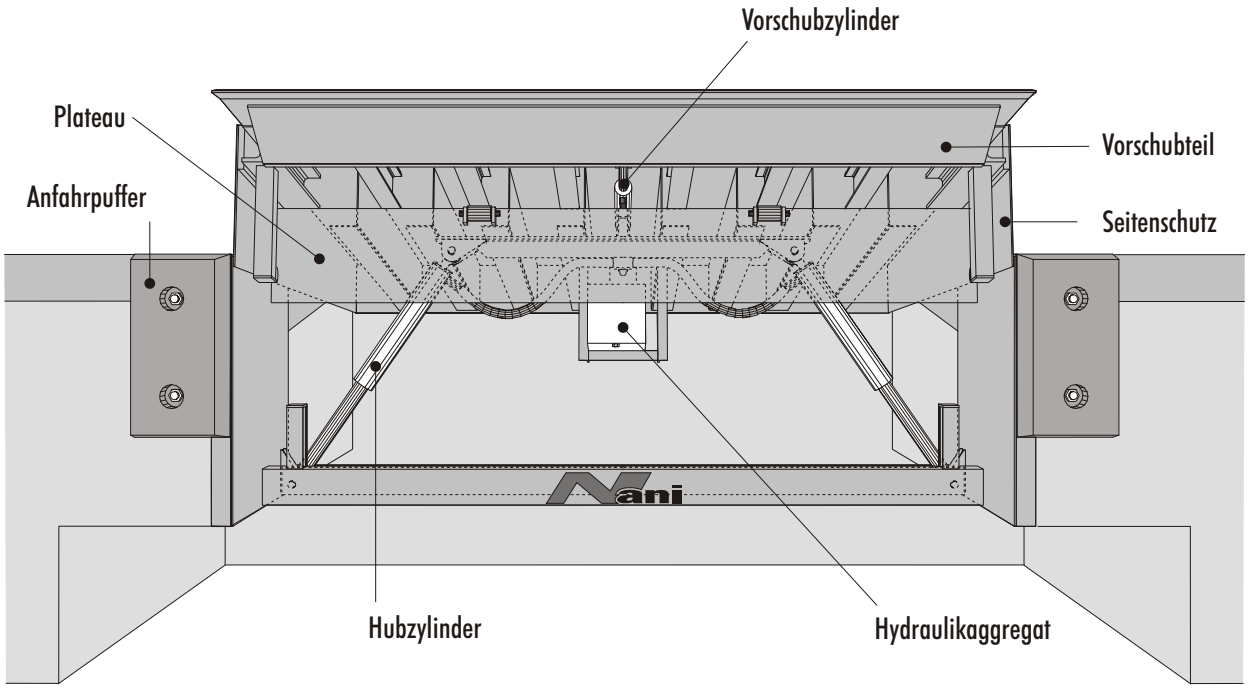
VERLADETECHNIK

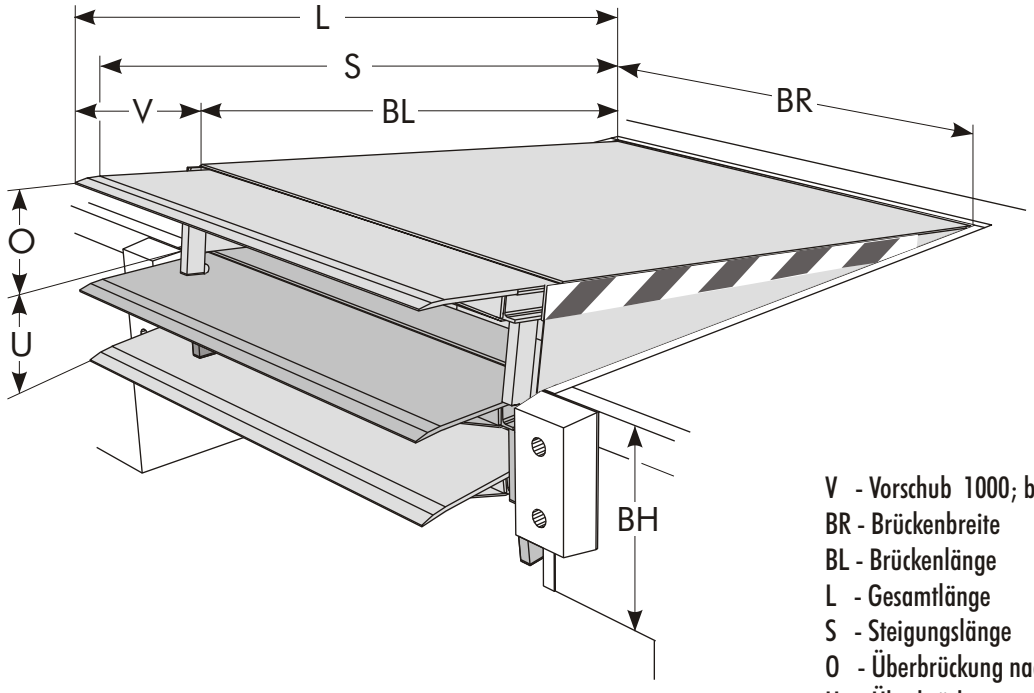
...für optimales Verladen

http://www.nani.de E-mail: info@nani.de

Nani Verladetechnik GmbH & Co. KG
Siegerslebener Str. 12, D-39365 Eilsleben
Tel:(039 409)914 0, Fax:(039 409)345

Nani - Überladebrücke mit Vorschub Typ VB 10





V - Vorschub 1000; bei Gr. 1 840
BR - Brückenbreite
BL - Brückenlänge
L - Gesamtlänge
S - Steigungslänge
O - Überbrückung nach Oben
U - Überbrückung nach Unten
BH - Bauhöhe

Brückengröße	BR	BL	L	S	O	U	BH
1	2000	2000	2840	2740	340	340	700
2	2000	2500	3500	3400	420	420	700
3	2000	3000	4000	3900	480	450	800
4	2000	4000	5000	4900	600	450	900

Tragkraft für alle Größen 40 kN oder 60 kN.
Jede andere Tragkraft und Abmessung auf Anfrage.

Technische Änderungen vorbehalten

V11-2405-1

VERLADETECHNIK

...für optimales Verladen

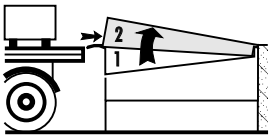
http://www.nani.de E-mail: info@nani.de

Nani Verladetechnik GmbH & Co. KG
Siegerslebener Str. 12, D-39365 Eilsleben
Tel:(039 409)914 0, Fax:(039 409)345

Nani Verladetechnik GmbH & Co. KG, Siegerslebener Str. 12, D-39365 Eilsleben, Tel: (039 409) 914 0 Fax: (039 409) 345

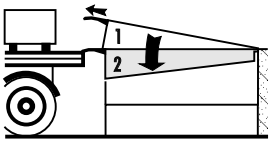
BEDIENUNGSANLEITUNG VORSCHUBBRÜCKE

- Taster "HEBEN" drücken
  Ladebrücke hebt an;
  Vorschub fährt ein



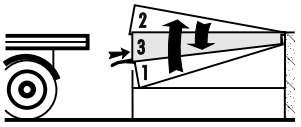
HEBEN

- Taster "VORFAHREN" drücken
  Vorschub fährt aus
- Taster "VORFAHREN" loslassen
  Ladebrücke senkt ab



VORFAHREN

- "AUTOTASTER" antippen
  Ladebrücke fährt
  automatisch in
  Ruhestellung



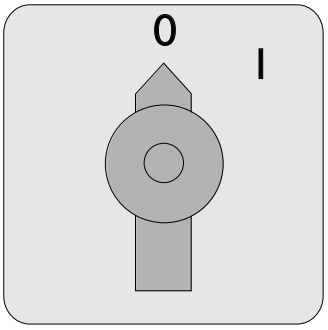
AUTOTASTER

A C H T U N G !

1. LKW an die Rampe fahren und gegen Wegrollen sichern.
2. Ladebrücke nur betätigen, wenn sich keine Personen im Bewegungsbereich aufhalten.
3. Der Hauptschalter muß während des Verladevorganges eingeschaltet sein.
4. Die Ladebrücke muß beim Verladen auf dem LKW aufliegen.
5. In Notfällen Hauptschalter auf "0" stellen;
   jede Bewegung der Ladebrücke ist dann unterbrochen.
6. Service-Arbeiten
   Service- und Reparaturarbeiten unter der Ladebrücke dürfen nur dann ausgeführt werden, wenn die Stromzufuhr abgeschaltet ist und die Revisionsstütze eingelegt ist.

TOR AUF

TOR HALT



TOR ZU

Nani Verladetechnik GmbH & Co. KG
Siegerslebener Str. 12, D-39365 Eilsleben
Tel:(039 409)914 0, Fax:(039 409)345

Technische Änderungen vorbehalten

pST42410

Basissteuerung Vorschubbrücke mit Autotaster und integrierter Torsteuerung.
Autotaster und integrierte Torsteuerung optional.