

MOSTY PRZEŁADUNKOWE NANI

SYSTEMY PRZEŁADUNKOWE MOGĄ BYĆ PRODUKOWANE W SPOSÓB PRZYJAZNY
DLA ŚRODOWISKA NATURALNEGO.
DOWÓD: NOWY SYSTEM FIRMY NANI VERLADETECHNIK

Mosty przeładunkowe

Opracowane przez zespół ludzi kreatywnych, dysponujących długoletnim doświadczeniem w zakresie techniki przeładunkow. Zaprojektowane zgodnie z najnowszym stanem techniki mosty przeładunkowe spełniają wszystkie wymagania aktualnych norm PN EN 1398 i ZH 1/156.

Ramy

Istnieje możliwość wcześniejszej dostawy ram mostów przeładunkowych co umożliwia ich wbetonowanie w czasie wylewania osadzenia mostu w doku przeładunkowym.

Dzięki temu nie ma konieczności czasochłonnego wycinania łoża i punktów kotwień mostu oraz czyszczenia ram i mostu z resztek betonu. Poza tym, w ten sposób można uniknąć zabrudzenia i uszkodzenia siłowników hydraulicznych.

Konstrukcja stalowa

Konstrukcja stalowa wykonywana jest w przy zastosowaniu najnowocześniejszych technik spawania. Płyta główna mostu wykonana jest z blachy łożkowej o grubości 8mm, a blachy boczne mają grubość 6 mm. Płyta główna jest dodatkowo wzmacniana podciągami, co zapewnia wysoką jej odporność na zginanie i skręcanie. Dzięki temu istnieje

możliwość pomostowania ekstremalnie skośnie ustawionych ciężarówek. Mosty przeładunkowe są dostarczane seryjnie ze zderzakami gumowymi. Zgodnie z zasadami ochrony środowiska naturalnego gumowe zderzaki są produkowane z materiału podlegającego odzyskowi.

Powierzchnie boczne mostu majączarno-żółte oznakowanie ostrzegawcze.

Oba siłowniki hydrauliczne są ustawione poprzecznie do płyty mostu, co zapewnia optymalny rozkład sił oraz gwarantuje bezpieczeństwo eksploatacji w sytuacjach awaryjnych. Końcówki siłowników wyposażone są w łożyska kulowe co zapobiega powstawaniu sił poprzecznych w siłownikach.

Łącznik wysuwny, tak jak wszystkie części ruchome, prowadzony jest na sześciu bezobsługowych łożyskach rolkowych, co gwarantuje cichą i bezawaryjną pracę mostu.

Hydraulika

Nowoczesny, kompaktowy zespół hydrauliczny zawiera zintegrowany agregat z blokiem zaworów i zasobnikiem oleju. Agregat hydrauliczny ma moc 1,5 kW. Na życzenie klienta istnieje możliwość dostarczenia biooleju hydraulicznego, podlegającego biodegradacji (do 90% w 14 dni). Zespół zaworowy zapewnia płynną i bezpieczną pracę mostu w każdym zakresie ustawień.

Sterowanie

Mosty są wyposażone w sterowanie dwuprzyciskowe z włącznikiem głównym.. Zastosowanie sterowania mikroprocesorowego pozwoliło na uzyskanie bardzo wysokiej dokładności pracy mostu oraz zapewniło wysoką trwałość i odporność na awarie.

Lakierowanie

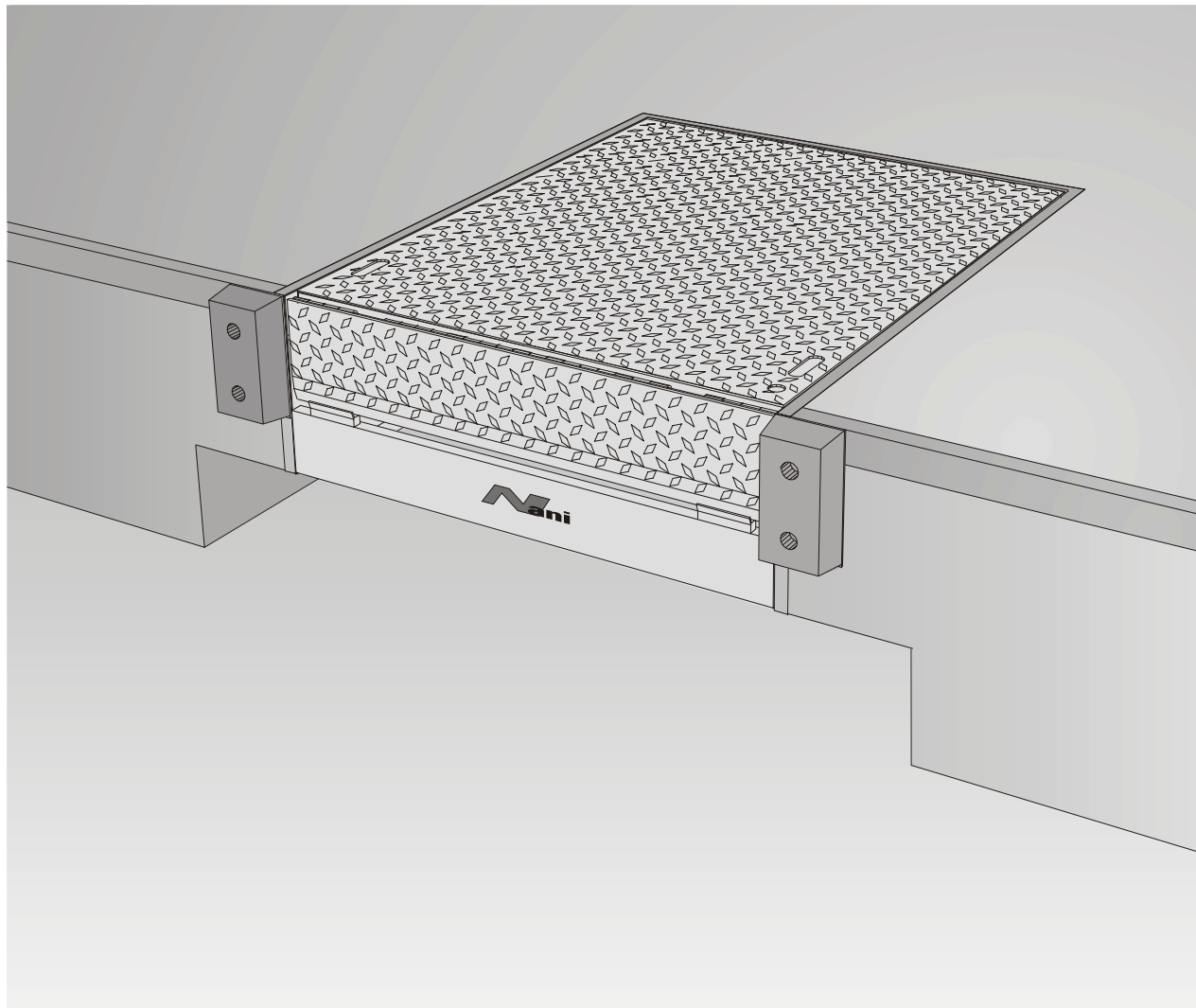
W celu zapewnienia wysokiej odporności na korozję wszystkie części mostów podlegają piaskowaniu a następnie są gruntowane i lakierowane. .

Lakiery wodorocieńczalne (opcjonalnie):

Na życzenie klienta możliwe jest zastosowanie wodorocieńczalnego, dwukomponentowego systemu lakierniczego. Pokrycie to spełnia wymagania dotyczące odporności na korozję morskich kontenerów transportowych.

Chodzi tu o ekologiczną powłokę, wolną od substancji szkodliwych i metali ciężkich, nadającą się do zastosowania w branży spożywczej.

Nani - most przeładunkowy mechaniczny z³1 cznikiem obrotowym Typ KBM



Mechaniczny most przeładunkowy z łącznikiem obrotowym wykonany jest jako solidna konstrukcja stalowa. Do napędu mostu nie są wymagane żadne przyłącza elektryczne ani pneumatyczne. Zespół sprężyn, który znajduje się pod płytą mostu służy do zrównoważenia masy i umożliwia obsługę ręczną bez użycia siły. Podparty sprężyną mechanizm otwierania łącznika obrotowego, podnosi łącznik automatycznie podczas unoszenia mostu. Zabezpieczenie łącznika przed obrotem zapobiega

jego zniszczeniu podczas rozkładania mostu. Łącznik obrotowy spoczywa na powierzchni ładunkowej ciężarówki. Podczas załadunku mostek przeładunkowy automatycznie dostosowuje się do każdej zmiany wysokości krawędzi załadunku ciężarówki. Most przeładunkowy zawieszony jest w fundamencie, w wyniku czego nie wymaga dodatkowego podparcia. Dzięki temu możliwe jest użytkowanie mostu przez ciężarówki z burtami samozaładowczymi.

Mosty przeładunkowe mechaniczne odpowiadają aktualnym wytycznym dla mostów przeładunkowych i ramp EN 1398.

KM2-9405-PL

Zastrzega się prawo do zmian

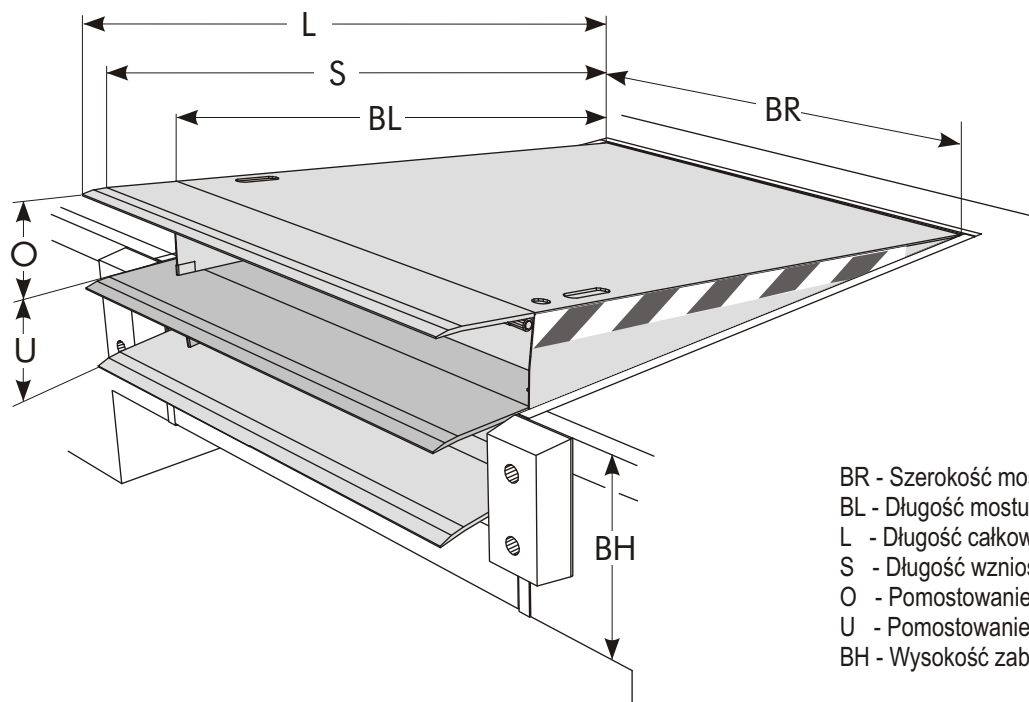
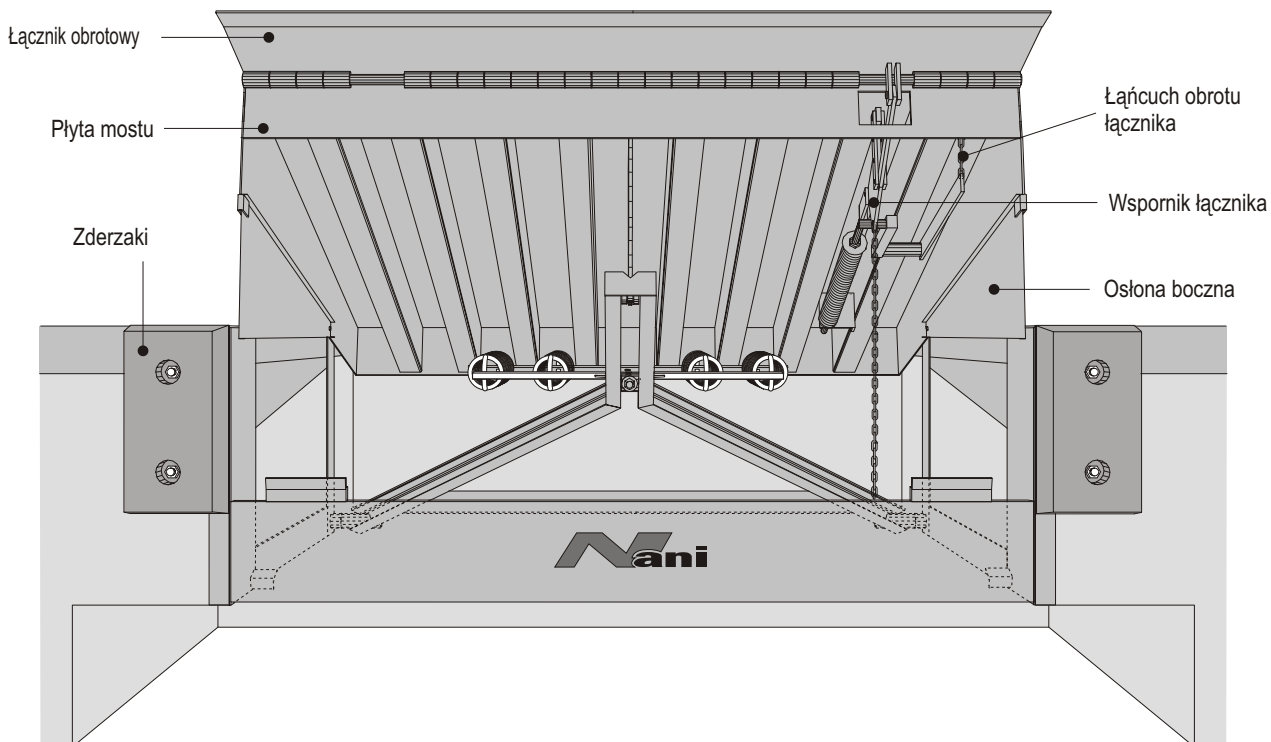
Nani
VERLADETECHNIK

...optymalny przeładunek

<http://www.nani.pl> E-mail: info@nani.pl

Nani Verladetechnik GmbH & Co. KG
Siegerslebener Str. 12, D-39365 Eilsleben
Tel: (039 409) 914 0, Fax: (039 409) 345

Nani - most przeładunkowy z łącznikiem obrotowym Typ KBM



BR - Szerokość mostu
 BL - Długość mostu
 L - Długość całkowita
 S - Długość wzniosu
 O - Pomostowanie w górę
 U - Pomostowanie w dół
 BH - Wysokość zabudowy

Rozmiar	BR	BL	L	S	O	U	BH
1	2000	2000	2350	2200	275	275	700
2	2000	2500	2850	2700	330	350	700
3	2000	3000	3350	3200	400	350	700

Nośność wszystkich rozmiarów 40 kN lub 60 kN.
 Jinne nośności i wymiary na zamówienie

Zastrzega się prawo do zmian

KW1-2405-1-PL



...optymalny przeładunek

<http://www.nani.pl> E-mail: info@nani.pl

Nani Verladetechnik GmbH & Co. KG
 Siegerslebener Str. 12, D-39365 Eilsleben
 Tel: (039 409)914 0, Fax: (039 409)345